

**精密工学会関西支部講習会****生産技術特別セミナー****－工作機械, 切削, 研削, 加工計測,****設計・生産システムの基礎と最新動向－**

開催期日 令和6年6月27日(木)

7月10日(水), 18日(木),

23日(火), 29日(月)

主催：精密工学会関西支部

協賛：日本機械学会関西支部／計測自動制御学会関西支部／日本材料学会関西支部／応用物理学会関西支部／

日本塑性加工学会関西支部／日本金属学会関西支部／粉体粉末冶金協会／超精密加工専門委員会／

総合生産システム専門委員会／日本表面真空学会関西支部／兵庫県機械技術研究会／兵庫県立工業技術センター

日本航空宇宙学会関西支部

(協賛依頼中)

モノづくりのグローバル化が進む中、日本ならではのモノづくりの構築とその維持には絶え間ない生産技術の改良と創出が求められます。本セミナーは、優秀な生産技術者の育成の一助となることを目的に、精密工学会関西支部が企画しているもので、「実務技術者」の講習はもとより「新人技術者」の教育の場として、新しい生産技術を活用するためのヒントを探る機会にして頂きたいと考えています。

本年は生産技術の中心分野である工作機械と切削加工、研削加工、計測技術、および設計・生産システムをテーマとしました。各分野でご活躍されています講師の方々に基礎的な内容から最新のトピックスまでをご講演頂きます。会員の皆様の積極的なご参加をお待ちしています。

期日 令和6年6月27日(木), 7月10日(水), 18日(木), 23日(火), 29日(月)

会場 大阪公立大学 文化交流センター ホール

大阪市北区梅田1-2-2-600 大阪駅前第2ビル6階

(会場での受講が困難な場合、オンラインでもご参加いただけます)

| 月日       | 時間   | 題目  | 講師                     |
|----------|--|---|------------------------|
| 6月27日(木) | 13:00~13:50<br>14:00~14:50<br>15:00~15:50<br>16:00~16:50 | Aコース 工作機械と要素技術の基礎                         | 司会:神戸大学名誉教授<br>森脇 俊道   |
|          |  | 工作機械の分類と基本構成要素                            | 神戸大学名誉教授 森脇 俊道         |
|          |  | 工作機械主軸と送り機構                               | 京都大学 河野 大輔             |
|          |  | 工作機械の運動精度と加工精度                            | 広島大学 茨木 創一             |
|          |  | 工作機械の動剛性と熱変形特性                            | 神戸大学名誉教授 森脇 俊道         |
| 7月10日(水) | 13:00~13:50<br>14:00~14:50<br>15:00~15:50<br>16:00~16:50 | Bコース 設計・生産システムの基礎                         | 司会:神戸大学 貝原 俊也          |
|          |  | 価値を創造する設計の基礎と動向                           | 岡山県立大学 妻屋 彰            |
|          |  | 生産システムの管理と運用                              | 大阪公立大学 岩村 幸治           |
|          |  | 高効率・高精度加工のためのCAM技術                        | 三菱電機 金子 弘樹             |
|          |  | 設計・生産システムとDX                              | 神戸大学 貝原 俊也             |
| 7月18日(木) | 13:00~13:50<br>14:00~14:50<br>15:00~15:50<br>16:00~16:50 | Cコース 切削加工の基礎と最新切削工具                       | 司会:兵庫県立大学名誉教授<br>奥田 孝一 |
|          |  | 切削加工の基礎 I<br>(切削加工メカニズム、切りくず及び仕上げ面生成機構)   | 兵庫県立大学<br>名誉教授 奥田 孝一   |
|          |  | 切削加工の基礎 II (加工精度, 被削性)                    |                        |
|          |  | 切削加工の基礎 III<br>(工具摩耗メカニズム, 切削油剤効果、ばり生成機構) |                        |
|          |  | 高能率、高精度加工を実現する最新の切削工具技術                   | 住友電気工業 村上 大介           |
| 7月23日(火) | 13:00~13:50<br>14:00~14:50<br>15:00~15:50<br>16:00~16:50 | Dコース 研削加工の基礎と実例および新しい研磨技術                 | 司会:大阪大学 山村 和也          |
|          |  | 研削加工の基礎 I (研削メカニズムと研削加工の幾何学)              | 岡山大学 大橋 一仁             |
|          |  | 研削加工の基礎 II (研削抵抗・研削温度の計測法と加工精度)           | ミズホ 永橋 潤司              |
|          |  | 砥石の仕様設定と加工実例                              | 立命館大学 村田 順二            |
|          |  | 固体電解質を用いたSiCの電気化学機械研磨                     |                        |
| 7月29日(月) | 13:00~13:50<br>14:00~14:50<br>15:00~15:50<br>16:00~16:50 | Eコース 加工計測の基礎と実践                           | 司会:大阪大学 高谷 裕浩          |
|          |  | 加工計測の基礎 I (加工計測の基本的考え方)                   | 大阪大学 高谷 裕浩             |
|          |  | 加工計測の基礎 II (精密光計測の基礎)                     |                        |
|          |  | 加工計測の実践 I<br>(回折限界を超えた表面微細周期構造の非破壊深さ計測)   | 東京大学 高橋 哲              |
|          |  | 加工計測の実践 II<br>(画像測定機による非接触測定への取り組み)       | ミツトヨ 長濱 龍也             |

定員 70名 先着順

参加費 ABCDEの5コースの内、1コース10,000円,  
全コース30,000円、学生は1コース2,000円

申込締切 各コースとも開催の1週間前

申込方法 支部ホームページを参照ください

**最新情報**

調整中の項目や題目の変更、講師の交代等が生じる場合がございます。最新情報は関西支部ホームページをご確認ください。

URL: <http://kansai.jspe.or.jp>