

**精密工学会中国四国支部（広島地区）講習会  
「切削加工における加工精度」のご案内**

日頃より精密工学会の活動に対して多大なご理解とご協力を賜り、厚く御礼申し上げます。技術力向上とともに成長戦略を模索し業績の向上を図ろうとする製造業からは、加工技術の基礎を学び直し、現場に活かしたいという要望が常に聞かれます。このような状況を踏まえ、当支部におきましては平成 28 年度より内容を基礎的な項目絞り講習会を開催してきました。本年度は“切削加工における加工精度”をテーマとして開催することになりました。今回の講習会では、工作機械の運動精度、工具形状測定、びびり振動、および仕上げ面粗さに関する話題を選び分かりやすく解説します。つきましては下記詳細をご覧頂き、ぜひともご参加を賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。

**申込締切** 令和元年 11 月 15 日（金）

**開催期日** 令和元年 11 月 20 日（水）

**主催** 精密工学会中国四国支部

**後援** 精密工学会難削材加工専門委員会

**会場** RCC 文化センター 6 階 612 会議室（〒730-0015 広島市中区橋本町 5-11、電話 082-222-2277）

**次第**

時間	題目	講師
13:00～13:55	5 軸加工の加工誤差の原因とその評価・補正 —機械のモデルを基礎とした新しい誤差原因診断の技術—	広島大学 茨木 創一 氏
13:55～14:50	高精度精密加工における工具の非接触測定およびツールリング	大昭和精機株式会社 岩村 卓 氏
15:10～16:05	エンドミルのたわみに起因する加工誤差とびびり振動	広島県立総合技術研究所 西川 隆敏 氏
16:05～17:00	切れ刃転写性を用いた仕上げ面評価	広島大学 田中隆太郎 氏

**定員** 50 名（先着順）

**参加費** 会員 5,000 円（賛助会員を含む）、非会員 8,000 円、いずれも資料 1 冊分の代金を含む。  
学生会員は無料（テキスト代は 3,000 円）

**資料** 資料のみ、または聴講者で 2 冊以上ご希望の場合、1 冊につき 3,000 円。

**申込締切** 令和元年 11 月 15 日（金）

**申込方法** 「講習会（切削加工における加工精度ほか）申込み」と題記し、(1) 氏名（ふりがな）・会員資格、(2) 連絡先（勤務先か自宅かを明記）(3) 勤務先（会社または機関名、所属部課名、所在地、電話、FAX）、支払方法（当日現金払い・口座振込）をご記入の上、下記の申込先に e-mail または FAX にてお申し込み下さい。

**申込み・問合せ先**

広島大学大学院工学研究科機械システム工学専攻内 精密工学会中国四国支部  
〒739-8527 東広島市鏡山 1-4-1 電話：082-424-4654 FAX：082-422-7193  
E-mail：jspe\_chu-shi@jspe.or.jp